

YGI-0122



YG

TAP
PRIME

HSS-PM Acciaio sinterizzato da polveri

- Utensili per filettature cieche e passanti per applicazioni su macchine CNC
- Elevate prestazioni e affidabilità nella lavorazione di varie famiglie di materiali

Nuovo maschio Prime con rivestimento X per lavorazioni su macchine CNC multi applicazione

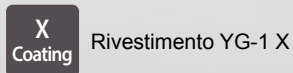
La forma ottimizzata del vano elica consente un'efficiente evacuazione del truciolo.

Legenda icone

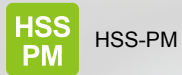
Materiali da lavorare



Trattamenti superficiali



Materiale di base



Angolo d'elica



Angolo filettatura



Standard Utensili

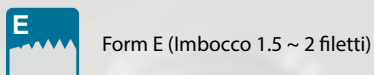
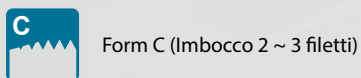
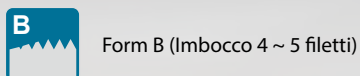


Standard DIN

Classi di tolleranza




Imbocchi secondo DIN2197



CARATTERISTICHE TECNICHE

Elevate performance su una vasta gamma di materiali



Speciale geometria di taglio YG1

- Riduzione della coppia, dell'usura e del rischio di sovraalimentazione comparati con i maschi convenzionali.

Filetto extra corto geometria rastremata

- La geometria del maschio Prime minimizza la formazione di matasse, riduce il pericolo di scheggiatura e migliora la qualità superficiale del filetto eseguito.

Ottimizzazione del filo tagliente

- Elevata stabilità di processo e protezione del tagliente dalla scheggiatura

Ottimizzazione della forma del vano elica per un'eccellente evacuazione

- Incremento della vita utensile grazie alla combinazione di materiale di base, geometria e rivestimento di nuova generazione

Filettature cieche Filettature passanti

HSS-PM Acciaio da polveri Premium

La tecnologia HSS-PM aumenta la resistenza del tagliente alla scheggiatura consentendo una buona qualità del filetto e durate superiori rispetto all'HSS-E convenzionale.



Rivestimento YG1 X-Coating

Rivestimento ad alte prestazioni con elevata resistenza al calore e all'usura.



Filo tagliente rinforzato

- Geometria del filo tagliente ottimizzata
- Prestazioni costanti e ripetibili, prevenzione del fenomeno della scheggiatura.



HSS-PM PRIME TAPS

Maschi per filettature cieche & passanti in HSS-PM
Eccellenti prestazioni su una vasta gamma di materiali

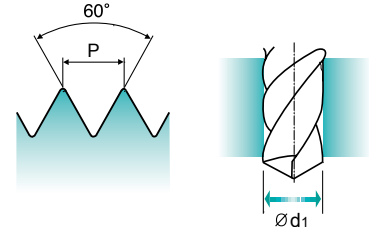
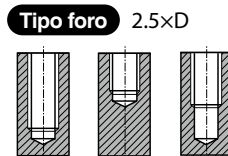
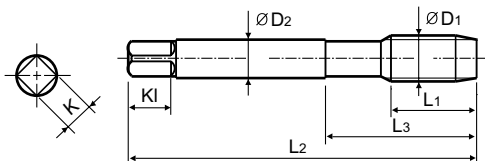
TIPO FORO		Max. 2.5xD	Max. 3.0xD			
MATERIALE UTENSILE		HSS-PM				
IMBOCCO		C	E			
ESECUZIONE TAGLIO		ELICOIDALE	ELICOIDALE			
ANGOLO D'ELICA		R45	R45			
SERIES	M	DIN371/376	TRE30 (p.5)	TRE34 (p.6)	TRJ15 (p.11)	
		DIN352				
		DIN357/LONG				
	MF	DIN374	TRE31 (p.7)			TRJ16 (p.12)
		DIN2181				
	UNC	DIN371/376	TRE32 (p.9)			TRJ17 (p.14)
		DIN351				
	UNF	DIN371/374	TRE33 (p.10)			TRJ18 (p.15)
		DIN2181				
	BSW	DIN2182/2183				
		DIN351				
	G(BSP)	DIN5156/5157				
	EG-M	DIN371/376				
	EG-UNC	DIN371/376				
EG-UNF	DIN371/374					
RIVESTIMENTO		X-Coating				
FOTO						

⊙: Specifico ○: Adatto

ISO	VDI 3323	Descrizione materiale	Composizione / Struttura / Trattamento		HB	HRc	Vc (m/min.)					
P	1	Acciai non legati	0.15% C	Ricotto	125		○	5-20	○	5-20	⊙	15-45
	2		0.45% C	Ricotto	190	13	⊙	10-50	⊙	10-50	⊙	10-55
	3		0.45% C	Bonificato	250	25	⊙	10-50	⊙	10-50	⊙	10-55
	4		0.75% C	Ricotto	270	28	⊙	15-40	⊙	15-40	⊙	15-50
	5		0.75% C	Bonificato	300	32	⊙	15-40	⊙	15-40	⊙	15-50
	6	Acciai basso legati		Ricotto	180	10	⊙	8-30	⊙	8-30	⊙	8-30
	7			Bonificato	275	29	⊙	8-30	⊙	8-30	⊙	8-30
	8			Bonificato	300	32	⊙	8-30	⊙	8-30	⊙	8-30
	9			Bonificato	350	38	○	8-30	○	8-30	⊙	8-30
	10	Acciai alto legati		Ricotto	200	15	○	8-30	○	8-30	○	8-30
	11	Acciai da utensili		Bonificato	325	35	○	8-30	○	8-30	○	8-30
M	12	Acciai inox	Ferritico / Martensitico	Ricotto	200	15	⊙	5-15	⊙	5-15	⊙	8-20
	13		Martensitico	Bonificato	240	23	⊙	5-15	⊙	5-15	⊙	8-20
	14		Austenitico		180	10	⊙	5-15	⊙	5-15	⊙	8-20
K	15	Ghisa grigia	Perlitico / ferritico		180	10	○	15-35	○	15-35	⊙	15-35
	16		Perlitico (Martensitico)		260	26	○	15-35	○	15-35	⊙	15-35
	17	Ghisa nodulare	Ferritica		160	3	⊙	15-35	⊙	15-35	⊙	15-35
	18		Perlitica		250	25	⊙	15-35	⊙	15-35	⊙	15-35
	19		Ferritica		130							
	20		Perlitica		230	21						
N	21	Leghe di alluminio	Non Trattabile		60		○	15-35	○	15-35	○	15-35
	22		Trattabile	Temprato	100		○	15-35	○	15-35	○	15-35
	23	Alluminio fuso, legato	≤ 12% Si, Non Trattabile		75		⊙	15-35	⊙	15-35	⊙	15-35
	24		≤ 12% Si, Trattabile	Temprato	90		⊙	15-35	⊙	15-35	⊙	15-35
	25		> 12% Si, Non Trattabile		130		○	15-35	○	15-35	○	15-35
	26		Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)	Leghe, PB>1%		110		⊙	15-35	⊙	15-35	⊙
	27		CuZn, CuSnZn (Ottone)		90		⊙	15-35	⊙	15-35	⊙	15-35
	28		CuSn, rame senza pimbo e rame elettrolitico		100		⊙	15-35	⊙	15-35	⊙	15-35
	29	Materiali non ferrosi	Duroplastic, Plastiche rinforzate fibra									
	30		Gomma, Legno, etc.									
S	31	Super leghe resistenti al calore	Base Fe	Ricotto	200	15						
	32			Invecchiato	280	30						
	33			Ricotto	250	25						
	34			Base Ni o Co	Invecchiato	350	38					
	35				Fuso	320	34					
	36	Leghe di titanio	Titanio puro		400 Rm							
	37		Alpha + Beta Leghe	Temprato	1050 Rm							
H	38	Acciai temprati		Temprato	550	55						
	39			Temprato	630	60						
	40	Fusione di ghisa		Fuso	400	42						
	41	Ghisa indurita		Temprato	550	55						

M MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X
ISO Metrico passo grosso DIN 13

TRE30 SERIES



Gruppo Materiali **MU** HSS PM DIN 371 376 6HX 60° C R45 X Coating

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Elliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	x 0.4	TRE30136GS	3.2	45.0	13.0	2.8	2.1	5.0	2	1.6
M2.5	x 0.45	TRE30176GS	3.6	50.0	15.0	2.8	2.1	5.0	2	2.1
M3	x 0.5	TRE30206GS	4.0	56.0	18.0	3.5	2.7	6.0	3	2.5
M3.5	x 0.6	TRE30226GS	4.8	56.0	20.0	4.0	3.0	6.0	3	2.9
M4	x 0.7	TRE30246GS	5.6	63.0	21.0	4.5	3.4	6.0	3	3.3
M5	x 0.8	TRE30286GS	6.4	70.0	25.0	6.0	4.9	8.0	3	4.2
M6	x 1.0	TRE30316GS	8.0	80.0	30.0	6.0	4.9	8.0	3	5.0
M7	x 1.0	TRE30346GS	10.0	80.0	30.0	7.0	5.5	8.0	3	6.0
M8	x 1.25	TRE30366GS	13.0	90.0	35.0	8.0	6.2	9.0	3	6.8
M9	x 1.25	TRE30396GS	13.0	90.0	35.0	9.0	7.0	10.0	3	7.8
M10	x 1.5	TRE30426GS	15.0	100.0	39.0	10.0	8.0	11.0	3	8.5
M12	x 1.75	TRE30506GS	18.0	110.0	44.0	9.0	7.0	10.0	3	10.3
M14	x 2.0	TRE30546GS	20.0	110.0	44.0	11.0	9.0	12.0	3	12.0
M16	x 2.0	TRE30606GS	20.0	110.0	44.0	12.0	9.0	12.0	3	14.0
M18	x 2.5	TRE30656GS	25.0	125.0	50.0	14.0	11.0	14.0	4	15.5
M20	x 2.5	TRE30706GS	25.0	140.0	54.0	16.0	12.0	15.0	4	17.5
M22	x 2.5	TRE30746GS	25.0	140.0	54.0	18.0	14.5	17.0	4	19.5
M24	x 3.0	TRE30786GS	30.0	160.0	60.0	18.0	14.5	17.0	4	21.0

► DIN 371 (M2~M10) e DIN 376 (M12~M24)

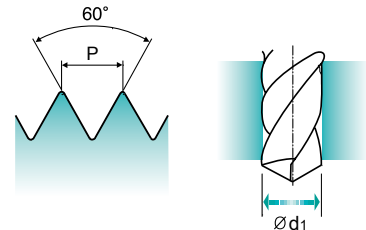
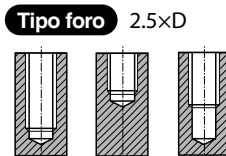
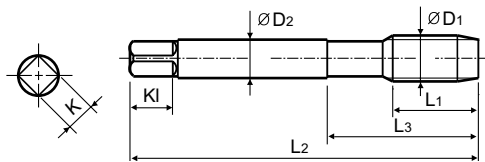
◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K								
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili				Acciai inox				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎					
ISO	N										S						H						
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore						Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRc											15	30	25	38	34	55	60	42	55				
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550		
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎															

M MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

TRE34 SERIES



Gruppo Materiali **MU** HSS PM DIN 371 376 6HX 60° E R45 X Coating

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	K1	Z	Ød1
M2	x 0.4	TRE34136GS	3.2	45.0	13.0	2.8	2.1	5.0	2	1.6
M3	x 0.5	TRE34206GS	4.0	56.0	18.0	3.5	2.7	6.0	3	2.5
M4	x 0.7	TRE34246GS	5.6	63.0	21.0	4.5	3.4	6.0	3	3.3
M5	x 0.8	TRE34286GS	6.4	70.0	25.0	6.0	4.9	8.0	3	4.2
M6	x 1.0	TRE34316GS	8.0	80.0	30.0	6.0	4.9	8.0	3	5.0
M8	x 1.25	TRE34366GS	13.0	90.0	35.0	8.0	6.2	9.0	3	6.8
M10	x 1.5	TRE34426GS	15.0	100.0	39.0	10.0	8.0	11.0	3	8.5
M12	x 1.75	TRE34506GS	18.0	110.0	44.0	9.0	7.0	10.0	3	10.3
M14	x 2.0	TRE34546GS	20.0	110.0	44.0	11.0	9.0	12.0	3	12.0
M16	x 2.0	TRE34606GS	20.0	110.0	44.0	12.0	9.0	12.0	3	14.0
M20	x 2.5	TRE34706GS	25.0	140.0	54.0	16.0	12.0	15.0	4	17.5

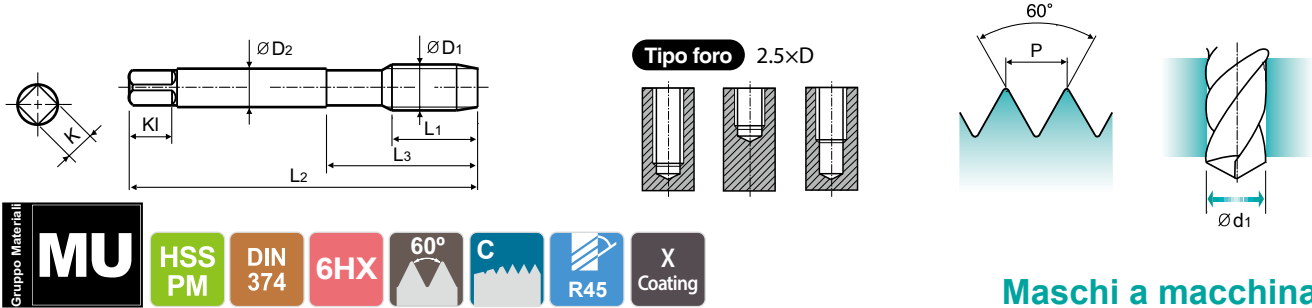
► DIN 371 (M2~M10) e DIN 376 (M12~M20)

⊙: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K								
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati		Acciai da utensili		Acciai inox		Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Consigliato	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙	⊙	○	○	⊙	⊙					
ISO	N										S						H						
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore						Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRc											15	30	25	38	34	55	60	55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550		
Consigliato	○	○	⊙	⊙	○	⊙	⊙	⊙															

MF MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X
ISO Metrico passo fine DIN 13

TRE31 SERIES



Maschi a macchina

Unità: mm

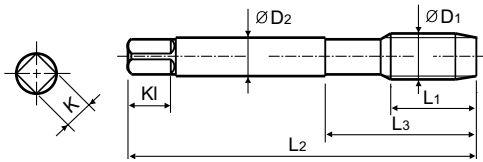
Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Elliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4	x 0.5	TRE31256GS	5.6	63.0	21.0	2.8	2.1	5.0	3	3.5
M4	x 0.35	TRE31696GS	5.6	63.0	21.0	2.8	2.1	5.0	3	3.7
M5	x 0.5	TRE31296GS	6.4	70.0	25.0	3.5	2.7	6.0	3	4.5
M6	x 0.75	TRE31326GS	8.0	80.0	30.0	4.5	3.4	6.0	3	5.3
M6	x 0.5	TRE31336GS	8.0	80.0	30.0	4.5	3.4	6.0	3	5.5
M8	x 1.0	TRE31376GS	10.0	90.0	36.0	6.0	4.9	8.0	3	7.0
M8	x 0.75	TRE31386GS	10.0	80.0	30.0	6.0	4.9	8.0	3	7.3
M9	x 1.0	TRE31406GS	10.0	90.0	36.0	7.0	5.5	8.0	3	8.0
M9	x 0.75	TRE31416GS	10.0	80.0	30.0	7.0	5.5	8.0	3	8.3
M10	x 1.25	TRE31436GS	13.0	100.0	40.0	7.0	5.5	8.0	3	8.8
M10	x 1.0	TRE31446GS	10.0	90.0	36.0	7.0	5.5	8.0	3	9.0
M10	x 0.75	TRE31456GS	10.0	90.0	36.0	7.0	5.5	8.0	3	9.3
M12	x 1.5	TRE31516GS	15.0	100.0	40.0	9.0	7.0	10.0	3	10.5
M12	x 1.25	TRE31526GS	15.0	100.0	40.0	9.0	7.0	10.0	3	10.8
M12	x 1.0	TRE31536GS	15.0	100.0	40.0	9.0	7.0	10.0	3	11.0
M14	x 1.5	TRE31556GS	15.0	100.0	40.0	11.0	9.0	12.0	3	12.5
M14	x 1.25	TRE31566GS	15.0	100.0	40.0	11.0	9.0	12.0	3	12.8
M14	x 1.0	TRE31576GS	15.0	100.0	40.0	11.0	9.0	12.0	3	13.0
M16	x 1.5	TRE31616GS	15.0	100.0	40.0	12.0	9.0	12.0	3	14.5
M16	x 1.0	TRE31626GS	15.0	100.0	40.0	12.0	9.0	12.0	3	15.0

► Segue

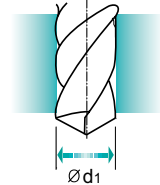
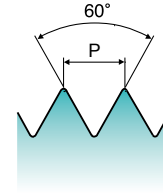
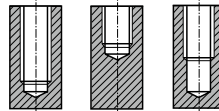
⊙: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K						
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili				Acciai inox		Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	○	○	⊙	⊙				
ISO	N										S						H				
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore				Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34	55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	⊙	⊙	○	⊙	⊙	⊙													

DIN 374



Tipo foro 2.5xD



Gruppo Materiali
MU
HSS PM
DIN 374
6HX
60°
C
R45
X Coating

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	K1	Z	Ød1
M18 x 2.0		TRE31666GS	20.0	125.0	50.0	14.0	11.0	14.0	4	16.0
M18 x 1.5		TRE31676GS	15.0	110.0	44.0	14.0	11.0	14.0	4	16.5
M18 x 1.0		TRE31686GS	15.0	110.0	44.0	14.0	11.0	14.0	4	17.0
M20 x 2.0		TRE31716GS	20.0	140.0	54.0	16.0	12.0	15.0	4	18.0
M20 x 1.5		TRE31726GS	15.0	125.0	50.0	16.0	12.0	15.0	4	18.5
M20 x 1.0		TRE31736GS	15.0	125.0	50.0	16.0	12.0	15.0	4	19.0
M22 x 2.0		TRE31756GS	20.0	140.0	54.0	18.0	14.5	17.0	4	20.0
M22 x 1.5		TRE31766GS	15.0	125.0	50.0	18.0	14.5	17.0	4	20.5
M22 x 1.0		TRE31776GS	15.0	125.0	50.0	18.0	14.5	17.0	4	21.0
M24 x 2.0		TRE31796GS	20.0	140.0	54.0	18.0	14.5	17.0	4	22.0
M24 x 1.5		TRE31806GS	15.0	140.0	54.0	18.0	14.5	17.0	4	22.5
M24 x 1.0		TRE31816GS	15.0	140.0	54.0	18.0	14.5	17.0	4	23.0

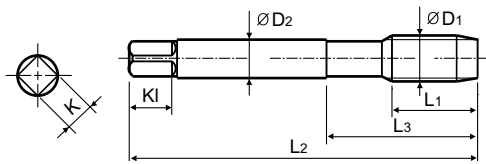
⊙: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K								
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati		Acciai da utensili		Acciai inox		Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Consigliato	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙	⊙	○	○	⊙	⊙					
ISO	N										S						H						
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore						Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRc											15	30	25	38	34	55	60	42	55				
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550		
Consigliato	○	○	⊙	⊙	○	⊙	⊙	⊙															

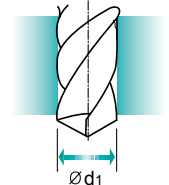
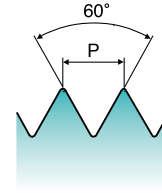
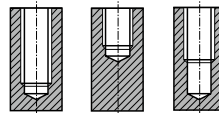
UNC MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

Unificato passo grosso

TRE32 SERIES



Tipo foro 2.5xD



Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	TPI	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Elliche	Diametro Preforo
ØD1		X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
#4 - 40 UNC		TRE32162GS	5.1	56.0	18.0	3.5	2.7	6.0	2	2.30
#5 - 40 UNC		TRE32202GS	5.1	56.0	18.0	3.5	2.7	6.0	3	2.60
#6 - 32 UNC		TRE32242GS	6.4	56.0	20.0	4.0	3.0	6.0	3	2.80
#8 - 32 UNC		TRE32282GS	6.4	63.0	21.0	4.5	3.4	6.0	3	3.40
#10 - 24 UNC		TRE32322GS	8.5	70.0	25.0	6.0	4.9	8.0	3	3.90
#12 - 24 UNC		TRE32362GS	8.5	80.0	30.0	6.0	4.9	8.0	3	4.50
1/4 - 20 UNC		TRE32402GS	10.2	80.0	30.0	7.0	5.5	8.0	3	5.10
5/16 - 18 UNC		TRE32442GS	14.2	90.0	35.0	8.0	6.2	9.0	3	6.60
3/8 - 16 UNC		TRE32482GS	15.9	100.0	39.0	9.0	7.0	10.0	3	8.00
7/16 - 14 UNC		TRE32522GS	18.2	100.0	40.0	8.0	6.2	9.0	3	9.40
1/2 - 13 UNC		TRE32562GS	19.6	110.0	44.0	9.0	7.0	10.0	3	10.80
9/16 - 12 UNC		TRE32602GS	21.2	110.0	44.0	11.0	9.0	12.0	3	12.20
5/8 - 11 UNC		TRE32642GS	23.1	110.0	44.0	12.0	9.0	12.0	3	13.60
3/4 - 10 UNC		TRE32702GS	25.4	125.0	50.0	14.0	11.0	14.0	4	16.50
7/8 - 9 UNC		TRE32742GS	28.3	140.0	54.0	18.0	14.5	17.0	4	19.50
1 - 8 UNC		TRE32782GS	31.8	160.0	60.0	20.0	16.0	19.0	4	22.20

► DIN 371 (#4~3/8) e DIN 376(7/16~1)

©: Specifico ○: Adatto

ISO	P									M				K									
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili	Acciai inox				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎					
ISO	N								S							H							
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRC											15	30	25	38	34	36	37	55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550		
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎															

UNF MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

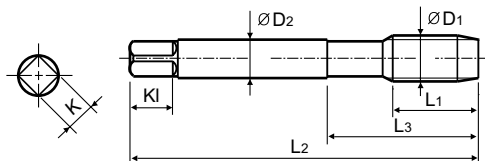
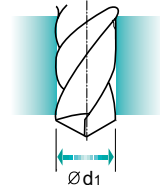
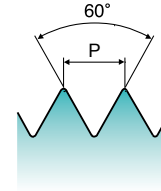
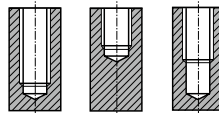
Unificato passo fine

TRE33 SERIES

DIN 371



DIN 374


Tipo foro 2.5xD

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	TPI	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1		X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	K1	Z	Ød1
#4 - 48 UNF		TRE33182GS	5.1	56.0	18.0	3.5	2.7	6.0	2	2.40
#5 - 44 UNF		TRE33222GS	5.1	56.0	18.0	3.5	2.7	6.0	3	2.70
#6 - 40 UNF		TRE33262GS	6.4	56.0	20.0	4.0	3.0	6.0	3	2.90
#8 - 36 UNF		TRE33302GS	6.4	63.0	21.0	4.5	3.4	6.0	3	3.50
#10 - 32 UNF		TRE33342GS	8.5	70.0	25.0	6.0	4.9	8.0	3	4.10
#12 - 28 UNF		TRE33382GS	8.5	80.0	30.0	6.0	4.9	8.0	3	4.60
1/4 - 28 UNF		TRE33422GS	10.2	80.0	30.0	7.0	5.5	8.0	3	5.50
5/16 - 24 UNF		TRE33462GS	10.6	90.0	35.0	8.0	6.2	9.0	3	6.90
3/8 - 24 UNF		TRE33502GS	10.6	100.0	39.0	9.0	7.0	10.0	3	8.50
7/16 - 20 UNF		TRE33542GS	12.7	100.0	40.0	8.0	6.2	9.0	3	9.90
1/2 - 20 UNF		TRE33582GS	12.7	100.0	40.0	9.0	7.0	10.0	3	11.50
9/16 - 18 UNF		TRE33622GS	14.2	100.0	40.0	11.0	9.0	12.0	3	12.90
5/8 - 18 UNF		TRE33662GS	14.2	100.0	40.0	12.0	9.0	12.0	3	14.50
3/4 - 16 UNF		TRE33722GS	15.9	110.0	44.0	14.0	11.0	14.0	4	17.50
7/8 - 14 UNF		TRE33762GS	18.2	125.0	50.0	18.0	14.5	17.0	4	20.50
1 - 12 UNF		TRE33802GS	21.2	140.0	54.0	20.0	16.0	19.0	4	23.20

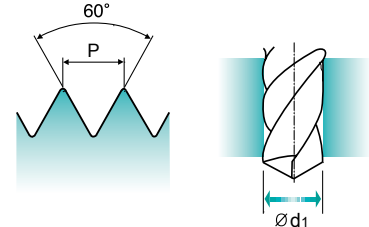
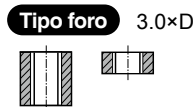
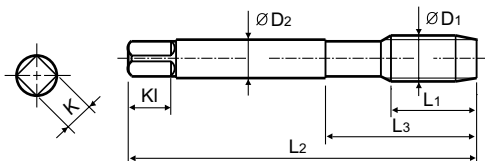
► DIN 371 (#4~3/8) e DIN 374(7/16~1)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P									M					K						
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili	Acciai inox					Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Hrc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎			
ISO	N								S							H					
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
Hrc											15	30	25	38	34	55	60	55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

M MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X
ISO Metrico passo grosso DIN 13

TRJ15 SERIES



Gruppo Material **MU** **HSS PM** **DIN 371 376** **6HX** **60°** **B** **X Coating**

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	x 0.4	TRJ15136GS	8.0	45.0	13.0	2.8	2.1	5.0	2	1.6
M2.5	x 0.45	TRJ15176GS	9.0	50.0	15.0	2.8	2.1	5.0	2	2.1
M3	x 0.5	TRJ15206GS	11.0	56.0	18.0	3.5	2.7	6.0	3	2.5
M3.5	x 0.6	TRJ15226GS	12.0	56.0	20.0	4.0	3.0	6.0	3	2.9
M4	x 0.7	TRJ15246GS	13.0	63.0	21.0	4.5	3.4	6.0	3	3.3
M5	x 0.8	TRJ15286GS	15.0	70.0	25.0	6.0	4.9	8.0	3	4.2
M6	x 1.0	TRJ15316GS	17.0	80.0	30.0	6.0	4.9	8.0	3	5.0
M7	x 1.0	TRJ15346GS	17.0	80.0	30.0	7.0	5.5	8.0	3	6.0
M8	x 1.25	TRJ15366GS	20.0	90.0	35.0	8.0	6.2	9.0	3	6.8
M9	x 1.25	TRJ15396GS	20.0	90.0	35.0	9.0	7.0	10.0	3	7.8
M10	x 1.5	TRJ15426GS	22.0	100.0	39.0	10.0	8.0	11.0	3	8.5
M12	x 1.75	TRJ15506GS	24.0	110.0	44.0	9.0	7.0	10.0	3	10.3
M14	x 2.0	TRJ15546GS	26.0	110.0	44.0	11.0	9.0	12.0	3	12.0
M16	x 2.0	TRJ15606GS	27.0	110.0	44.0	12.0	9.0	12.0	3	14.0
M18	x 2.5	TRJ15656GS	30.0	125.0	50.0	14.0	11.0	14.0	3	15.5
M20	x 2.5	TRJ15706GS	32.0	140.0	54.0	16.0	12.0	15.0	3	17.5
M22	x 2.5	TRJ15746GS	32.0	140.0	54.0	18.0	14.5	17.0	3	19.5
M24	x 3.0	TRJ15786GS	34.0	160.0	60.0	18.0	14.5	17.0	3	21.0

► DIN 371 (M2~M10) e DIN 376 (M12~M24)

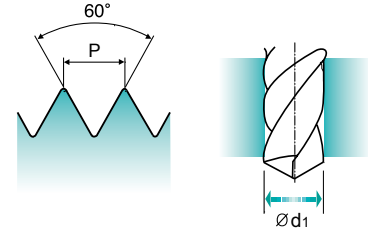
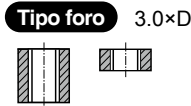
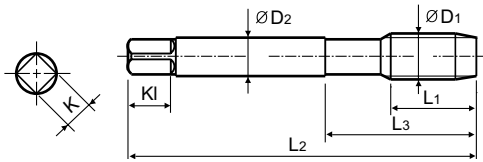
©: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K							
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili				Acciai inox		Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230		
Consigliato	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
ISO	N								S							H						
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	55	55	55	60	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Consigliato	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

MF MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo fine DIN 13

TRJ16 SERIES



Gruppo Materiali **MU** HSS PM DIN 374 6HX 60° B X Coating

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4	x 0.5	TRJ16256GS	10.0	63.0	21.0	2.8	2.1	5.0	3	3.5
M4	x 0.35	TRJ16696GS	10.0	63.0	21.0	2.8	2.1	5.0	3	3.7
M5	x 0.5	TRJ16296GS	11.0	70.0	25.0	3.5	2.7	6.0	3	4.5
M6	x 0.75	TRJ16326GS	13.0	80.0	30.0	4.5	3.4	6.0	3	5.3
M6	x 0.5	TRJ16336GS	13.0	80.0	30.0	4.5	3.4	6.0	3	5.5
M8	x 1.0	TRJ16376GS	17.0	90.0	36.0	6.0	4.9	8.0	3	7.0
M8	x 0.75	TRJ16386GS	14.0	80.0	30.0	6.0	4.9	8.0	3	7.3
M9	x 1.0	TRJ16406GS	20.0	90.0	36.0	7.0	5.5	8.0	3	8.0
M9	x 0.75	TRJ16416GS	17.0	80.0	36.0	7.0	5.5	8.0	3	8.3
M10	x 1.25	TRJ16436GS	22.0	100.0	40.0	7.0	5.5	8.0	3	8.8
M10	x 1.0	TRJ16446GS	18.0	90.0	36.0	7.0	5.5	8.0	3	9.0
M10	x 0.75	TRJ16456GS	18.0	90.0	36.0	7.0	5.5	8.0	3	9.3
M12	x 1.5	TRJ16516GS	22.0	100.0	40.0	9.0	7.0	10.0	3	10.5
M12	x 1.25	TRJ16526GS	22.0	100.0	40.0	9.0	7.0	10.0	3	10.8
M12	x 1.0	TRJ16536GS	18.0	100.0	40.0	9.0	7.0	10.0	3	11.0
M14	x 1.5	TRJ16556GS	22.0	100.0	40.0	11.0	9.0	12.0	3	12.5
M14	x 1.25	TRJ16566GS	22.0	100.0	40.0	11.0	9.0	12.0	3	12.8
M14	x 1.0	TRJ16576GS	18.0	100.0	40.0	11.0	9.0	12.0	3	13.0
M16	x 1.5	TRJ16616GS	22.0	100.0	40.0	12.0	9.0	12.0	3	14.5
M16	x 1.0	TRJ16626GS	18.0	100.0	40.0	12.0	9.0	12.0	3	15.0

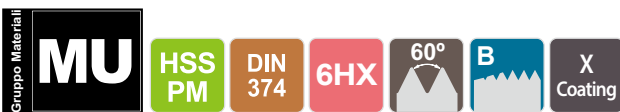
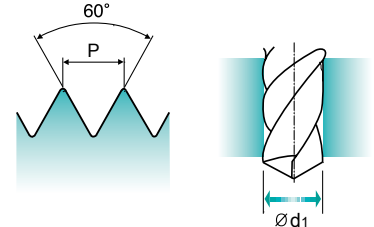
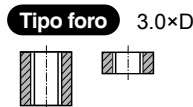
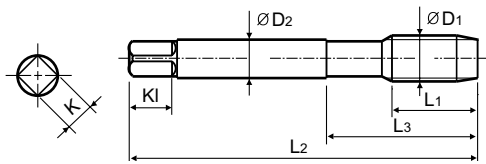
► Segue

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M					K					
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO	N										S					H					
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	55	55	60	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

MF MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X
ISO Metrico passo fine DIN 13

TRJ16 SERIES



Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	KL	Z	Ød1
M18	x 2.0	TRJ16666GS	26.0	125.0	50.0	14.0	11.0	14.0	3	16.0
M18	x 1.5	TRJ16676GS	25.0	110.0	44.0	14.0	11.0	14.0	3	16.5
M18	x 1.0	TRJ16686GS	20.0	110.0	44.0	14.0	11.0	14.0	3	17.0
M20	x 2.0	TRJ16716GS	27.0	140.0	54.0	16.0	12.0	15.0	3	18.0
M20	x 1.5	TRJ16726GS	25.0	125.0	50.0	16.0	12.0	15.0	3	18.5
M20	x 1.0	TRJ16736GS	20.0	125.0	50.0	16.0	12.0	15.0	3	19.0
M22	x 2.0	TRJ16756GS	27.0	140.0	54.0	18.0	14.5	17.0	3	20.0
M22	x 1.5	TRJ16766GS	25.0	125.0	50.0	18.0	14.5	17.0	3	20.5
M22	x 1.0	TRJ16776GS	20.0	125.0	50.0	18.0	14.5	17.0	3	21.0
M24	x 2.0	TRJ16796GS	27.0	140.0	54.0	18.0	14.5	17.0	3	22.0
M24	x 1.5	TRJ16806GS	27.0	140.0	54.0	18.0	14.5	17.0	3	22.5
M24	x 1.0	TRJ16816GS	20.0	140.0	54.0	18.0	14.5	17.0	3	23.0

©: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K								
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili				Acciai inox		Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
HRC		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230			
Consigliato	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
ISO	N										S						H						
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)		Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore						Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55		
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550		
Consigliato	○	○	○	○	○	○	○	○															

UNC MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

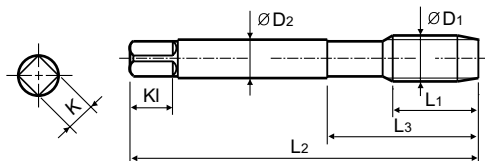
Unificato passo grosso

TRJ17 SERIES

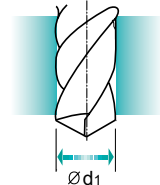
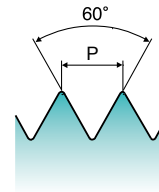
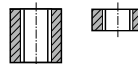
DIN 371



DIN 376



Tipo foro 3.0×D



Gruppo Materiali
MU
HSS PM
DIN 371 376
2BX
60°
B
X Coating

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	TPI	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1		X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	K1	Z	Ød1
#4	- 40 UNC	TRJ17162GS	11.0	56.0	18.0	3.5	2.7	6.0	2	2.30
#5	- 40 UNC	TRJ17202GS	11.0	56.0	18.0	3.5	2.7	6.0	3	2.60
#6	- 32 UNC	TRJ17242GS	12.0	56.0	20.0	4.0	3.0	6.0	3	2.80
#8	- 32 UNC	TRJ17282GS	13.0	63.0	21.0	4.5	3.4	6.0	3	3.40
#10	- 24 UNC	TRJ17322GS	15.0	70.0	25.0	6.0	4.9	8.0	3	3.90
#12	- 24 UNC	TRJ17362GS	16.0	80.0	30.0	6.0	4.9	8.0	3	4.50
1/4	- 20 UNC	TRJ17402GS	17.0	80.0	30.0	7.0	5.5	8.0	3	5.10
5/16	- 18 UNC	TRJ17442GS	20.0	90.0	35.0	8.0	6.2	9.0	3	6.60
3/8	- 16 UNC	TRJ17482GS	22.0	100.0	39.0	9.0	7.0	10.0	3	8.00
7/16	- 14 UNC	TRJ17522GS	22.0	100.0	40.0	8.0	6.2	9.0	3	9.40
1/2	- 13 UNC	TRJ17562GS	25.0	110.0	44.0	9.0	7.0	10.0	3	10.80
9/16	- 12 UNC	TRJ17602GS	26.0	110.0	44.0	11.0	9.0	12.0	3	12.20
5/8	- 11 UNC	TRJ17642GS	27.0	110.0	44.0	12.0	9.0	12.0	3	13.60
3/4	- 10 UNC	TRJ17702GS	30.0	125.0	50.0	14.0	11.0	14.0	3	16.50
7/8	- 9 UNC	TRJ17742GS	32.0	140.0	54.0	18.0	14.5	17.0	3	19.50
1	- 8 UNC	TRJ17782GS	36.0	160.0	60.0	20.0	16.0	19.0	3	22.20

► DIN371 (#4~3/8) e DIN376 (7/16~1)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M					K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Hrc	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO	N										S					H					
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo/Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
Hrc											15	30	25	38	34	55	60	55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

UNF

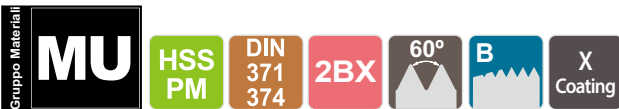
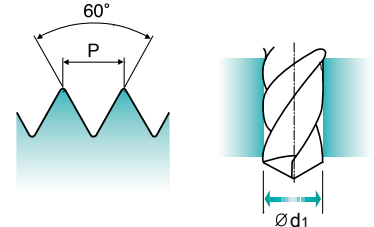
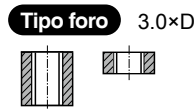
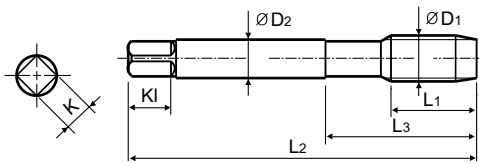
MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X
Unificato passo fine

TRJ18 SERIES

DIN 371



DIN 374



Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	TPI	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Elliche	Diametro Preforo
ØD1		X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	K1	Z	Ød1
#4	- 48 UNF	TRJ18182GS	11.0	56.0	18.0	3.5	2.7	6.0	2	2.40
#5	- 44 UNF	TRJ18222GS	11.0	56.0	18.0	3.5	2.7	6.0	3	2.70
#6	- 40 UNF	TRJ18262GS	12.0	56.0	20.0	4.0	3.0	6.0	3	2.90
#8	- 36 UNF	TRJ18302GS	13.0	63.0	21.0	4.5	3.4	6.0	3	3.50
#10	- 32 UNF	TRJ18342GS	15.0	70.0	25.0	6.0	4.9	8.0	3	4.10
#12	- 28 UNF	TRJ18382GS	16.0	80.0	30.0	6.0	4.9	8.0	3	4.60
1/4	- 28 UNF	TRJ18422GS	17.0	80.0	30.0	7.0	5.5	8.0	3	5.50
5/16	- 24 UNF	TRJ18462GS	17.0	90.0	35.0	8.0	6.2	9.0	3	6.90
3/8	- 24 UNF	TRJ18502GS	18.0	100.0	39.0	9.0	7.0	10.0	3	8.50
7/16	- 20 UNF	TRJ18542GS	22.0	100.0	40.0	8.0	6.2	9.0	3	9.90
1/2	- 20 UNF	TRJ18582GS	22.0	100.0	40.0	9.0	7.0	10.0	3	11.50
9/16	- 18 UNF	TRJ18622GS	22.0	100.0	40.0	11.0	9.0	12.0	3	12.90
5/8	- 18 UNF	TRJ18662GS	22.0	100.0	40.0	12.0	9.0	12.0	3	14.50
3/4	- 16 UNF	TRJ18722GS	25.0	110.0	44.0	14.0	11.0	14.0	3	17.50
7/8	- 14 UNF	TRJ18762GS	26.0	125.0	50.0	18.0	14.5	17.0	3	20.50
1"	- 12 UNF	TRJ18802GS	28.0	140.0	54.0	20.0	16.0	19.0	3	23.20

► DIN371 (#4~3/8) e DIN374 (7/16~1)

©: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K													
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili				Acciai inox				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile					
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20								
Hrc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21									
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230								
Consigliato	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○								
ISO	N										S						H											
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio					Alluminio fuso, legato					Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)		Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore						Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa		Ghisa indurita	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41							
Hrc											15	30	25	38	34			55	60	42	55							
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550							
Consigliato	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							

 **YG1 ITALY Srl**

Via di Valle Caia n° 109 - Roma - 00134(Rm)
Telefono: 06.71300335, FAX: 06.71309635
Web: <http://www.yg1.it> E-mail: info@yg1.it

Distribuito da:

